

MATERIA PRIMA

Acero

ESPESORES (MM)

Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO

Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL

1000 mm

	ESPESOR (mm)					
	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m ²)	4.91	5.89	6.87	7.85	9.81	11.78
I (cm ⁴ /m)	8.653	10.384	12.116	13.847	17.312	20.778
W (cm ³ /m)- cara A	3.559	4.542	5.436	6.200	7.716	9.219
W (cm ³ /m)- cara B	3.321	4.079	4.854	5.640	7.236	8.848

P=peso perfil por metro cuadrado. I=inerencia perfil por metro lineal. W=módulo resistente perfil por metro lineal



DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-32 de Hiansa está especialmente diseñado para fachadas metálicas y se define por los 32 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia en un canto reducido del perfil. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm. Su particular sistema de solape hace que no se aprecien juntas al montarse en fachada. Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta HIANSA. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



AMBITO DE APLICACIÓN

Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
			☑	☑	☑	☑	

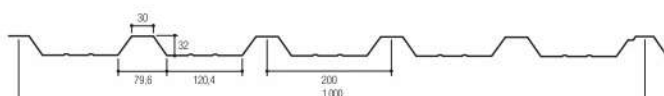
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

NORMATIVA EMPLEADA

Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	32	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	200	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	30/79,6	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	1000	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica; Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

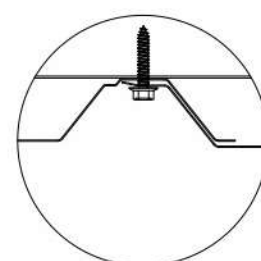
Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,5 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10+K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas		Sin emisiones	
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado			UNE 10346
Recubrimiento prelacado			UNE 10169
Reacción al fuego			Clase A1



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE



DETALLE FIJACIÓN

FACHADAS

CARGAS ADMISIBLES (kp/m²) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

SUCCIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
	45	61	87	130	192	276	431
	54	74	105	156	245	352	551
47	63	86	122	182	289	422	659
54	71	98	140	208	331	481	751
67	89	123	175	260	414	599	935

1 Vano

e(mm)

0.5
0.6
0.7
0.8
1.0

PRESIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
403	258	179	130	87	61	45	
494	316	220	156	105	74	54	
588	377	261	182	122	86	63	47
684	438	304	208	140	98	71	54
877	561	390	260	175	123	89	67

SUCCIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
57	69	85	108	141	192	276	431
73	88	109	138	180	245	352	551
87	105	130	165	215	289	422	659
99	120	148	188	245	331	481	751
124	150	185	234	305	414	599	935

2 Vanos

e(mm)

0.5
0.6
0.7
0.8
1.0

PRESIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
403	258	179	131	101	80	64	53
494	316	220	161	124	98	79	65
588	377	261	192	147	116	94	78
684	438	304	223	171	135	109	90
877	561	390	286	219	173	140	116

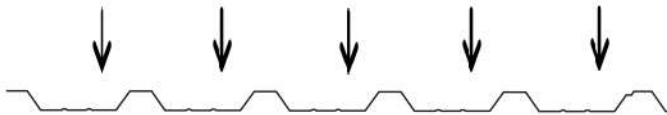
SUCCIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
64	85	107	135	176	240	345	539
77	102	136	172	225	306	440	688
89	119	163	206	269	366	527	824
102	136	186	235	307	417	601	939
128	170	231	292	382	520	748	1169

3 Vanos

e(mm)

0.5
0.6
0.7
0.8
1.0

PRESIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
503	322	224	164	126	99	81	64
618	396	275	202	155	122	99	77
735	471	327	240	184	145	118	89
855	547	380	279	214	169	136	102
1096	702	487	358	274	217	170	128



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.