

MATERIA PRIMA

Acero

ESPEORES (MM)

Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO

Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL

895 mm

	ESPESOR (mm)					
	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	5.10	6.12	7.14	8.16	10.20	12.24
I (cm <sup>4</sup> /m)	26.398	31.672	36.945	42.217	52.755	63.286
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara A	7.545	9.671	11.968	14.427	19.790	24.027
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara B	7.161	9.211	11.438	13.831	19.182	23.929

P=peso perfil por metro cuadrado I=Inercia perfil por metro lineal W=módulo resistente perfil por metro lineal



DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

Definida por los 52 mm de altura de greca en espesores que van hasta 1,2 mm. Su ancho útil está en 895 mm la longitud va desde 1.600 mm hasta 14.000 mm. Bajo consulta pueden suministrarse en otros espesores, anchos y longitudes. Su terminación puede ser en galvanizado, aluzinc y prelacado en diversidad de colores. Se puede servir provisto de perforaciones para facilitar su montaje con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo. Si el proyecto lo requiere, también puede servirse curvado. Además, gracias a su gran resistencia, es un perfil idóneo para su aplicación como encofrado perdido.



AMBITO DE APLICACIÓN

Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍	👍

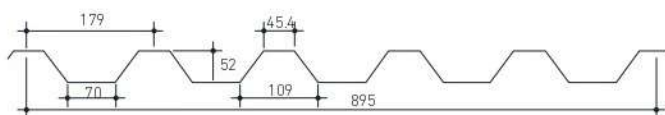
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

NORMATIVA EMPLEADA

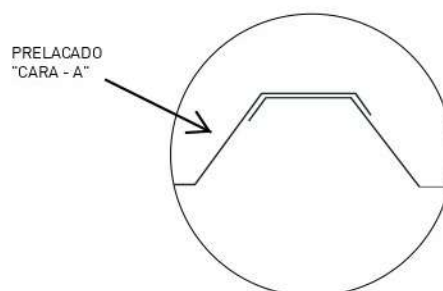
Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	52	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	179	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	45,4/109	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	895	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,5 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 <sup>+K</sup>		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas		Sin emisiones	
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado		UNE 10346	
Recubrimiento prelacado		UNE 10169	
Reacción al fuego		Clase A1	



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE

CUBIERTAS

CARGAS ADMISIBLES (kp/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
12	18	28	45	74	131	224	402	910
14	22	34	53	88	157	288	516	1167
17	26	39	62	103	184	356	638	1444
19	29	45	71	118	210	417	770	1741
24	39	56	89	147	262	522	1057	2390
29	44	67	107	177	314	626	1284	2868

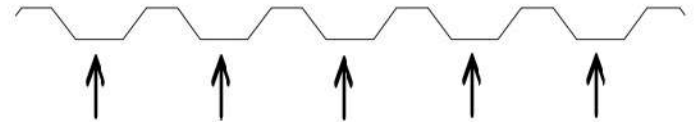
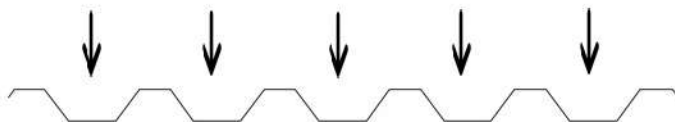
1 Vano	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	863	381	212	131	74	45	28	18	12
0.60	1111	491	274	157	88	53	34	22	14
0.70	1380	610	340	184	103	62	39	26	17
0.80	1669	738	412	210	118	71	45	29	19
1.00	2316	1024	522	262	147	89	56	39	24
1.20	2779	1278	626	314	177	107	67	44	29

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
30	38	50	66	92	134	212	381	863
39	50	64	86	119	173	274	491	1111
49	62	80	107	148	215	340	610	1380
57	76	98	130	179	261	412	738	1669
72	102	136	181	249	363	572	1024	2316
86	122	170	226	311	453	714	1278	2779

2 Vanos	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	910	402	224	142	97	70	53	41	32
0.60	1167	516	288	182	125	90	68	52	41
0.70	1444	638	356	226	155	112	84	65	50
0.80	1741	770	430	273	187	136	102	79	57
1.00	2390	1057	591	375	257	187	141	102	72
1.20	2868	1284	717	455	313	227	171	122	86

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
27	39	58	84	116	169	267	478	1080
33	47	70	107	150	218	343	615	1390
38	55	81	125	186	271	427	764	1727
44	63	93	143	226	328	517	924	2088
54	79	116	178	289	456	718	1283	2897
65	94	139	214	347	569	896	1601	3476

3 Vanos	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	1139	504	281	178	123	89	58	39	27
0.60	1460	646	361	229	157	107	70	47	33
0.70	1807	800	447	284	195	125	81	55	38
0.80	2179	964	539	343	232	143	93	63	44
1.00	2989	1324	741	471	289	178	116	79	54
1.20	3586	1607	899	572	347	214	139	94	65



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.



**FACHADAS**

CARGAS ADMISIBLES (kp/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
17	23	33	50	79	136	229	406	915
20	28	40	60	95	163	293	521	1172
24	33	47	69	110	191	363	645	1451
27	37	53	79	126	218	426	777	1749
34	47	66	99	158	272	523	1066	2399
41	56	80	119	189	327	638	1294	2878

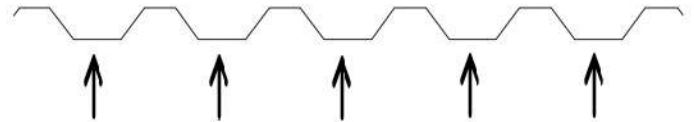
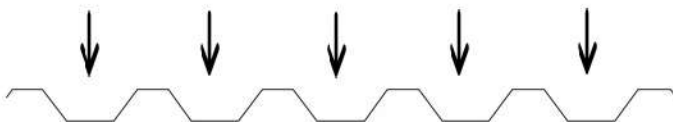
1 Vano	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	868	386	217	136	79	50	33	23	17
0.60	1116	496	279	163	95	60	40	28	20
0.70	1386	616	347	191	110	69	47	33	24
0.80	1677	745	419	218	126	79	53	37	27
1.00	2325	1033	532	272	158	99	66	47	34
1.20	2790	1289	638	327	189	119	80	56	41

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
35	43	54	71	96	139	217	386	868
45	55	70	91	124	179	279	496	1116
55	68	87	113	154	222	347	616	1386
65	83	105	137	186	268	419	745	1677
82	112	145	190	258	372	581	1033	2325
98	135	181	237	322	464	725	1289	2790

2 Vanos	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	915	406	229	146	102	75	57	45	37
0.60	1172	521	293	188	130	96	73	58	47
0.70	1451	645	363	232	161	118	91	72	57
0.80	1749	777	437	280	194	143	109	86	65
1.00	2399	1066	600	384	267	196	150	112	82
1.20	2878	1294	728	466	324	238	182	135	98

PRESIÓN								
5.00	4.50	4.00	3.50	3.00	2.50	2.00	1.50	1.00
32	44	63	89	121	174	271	482	1085
39	53	76	113	155	223	349	620	1396
45	62	88	132	193	277	433	770	1733
52	71	101	151	233	335	524	931	2096
65	89	126	189	299	465	727	1292	2906
78	106	152	226	359	580	906	1611	3487

3 Vanos	SUCCIÓN								
e(mm)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
0.50	1143	508	286	183	127	93	63	44	32
0.60	1465	651	366	234	163	113	76	53	39
0.70	1813	806	453	290	201	132	88	62	45
0.80	2186	972	546	350	240	151	101	71	52
1.00	2998	1333	750	480	299	189	126	89	65
1.20	3597	1618	910	582	359	226	152	106	78



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.