

CARA EXTERIOR  
Acero prelacado

AISLANTE  
Poliuretano (PUR) y  
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR  
Acero prelacado

ESPEORES (mm)  
10/30/50

ANCHO ÚTIL:  
1000 mm

USO  
Cubiertas inclinadas  
AGRICOLAS



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30 mm

Esesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m <sup>3</sup> (+-10%)
Peso	6.56 kg/m <sup>2</sup> 3GR - 6.91 kg/m <sup>2</sup> 5GR
Volumen	30 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>
Ancho útil	1.000 mm (+- 3mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combadado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,096 MPa
Resistencia a tracción	0,092 MPa
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	=30mm - B-s3-d0 / >30mm - C-s3-d0
Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1	B-s2-d0
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) para espesor chapa >0,4mm

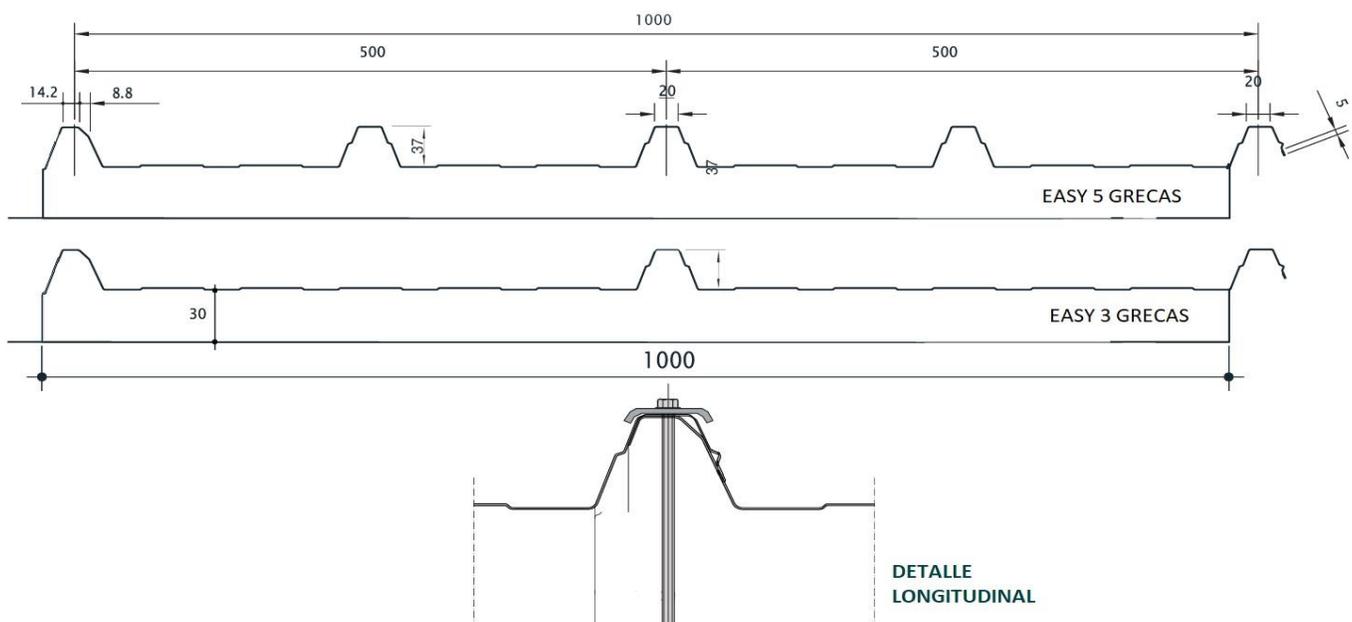
Panel para cubiertas inclinadas con una pendiente mínima del 7%. Panel desarrollado para instalaciones agropecuarias. El recubrimiento interior es una lámina plástica que está elaborada apartir de resinas poliéster con refuerzo de fibra de vidrio. Las grecas de su cara exterior le confieren una gran rigidez y la espuma un alto grado de aislamiento térmico. Este panel dota a la instalación ganadera de un aislamiento térmico óptimo con eficiencia energética y techos bajos.

### AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

PANEL NERVADO	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
Esesor nominal en mm	K en Kcal/m <sup>2</sup> ·h·°C	K en W/m <sup>2</sup> ·k	Kg/m <sup>2</sup>
PANEL 3GR - 30 mm	0.58	0.68	6.56
PANEL 3 GR - 50mm	0.36	0.43	7.36
PANEL 5 GR - 10mm	1.70	1.98	5.50
PANEL 5 GR - 30mm	0.58	0.68	6.91
PANEL 5 GR - 50mm	0.36	0.43	7.71

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

## CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS



DETALLE  
LONGITUDINAL

## NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones.
EN13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

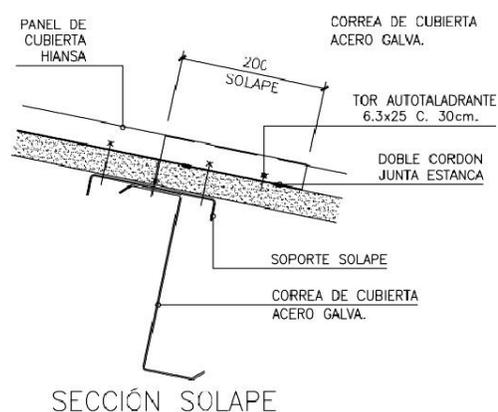
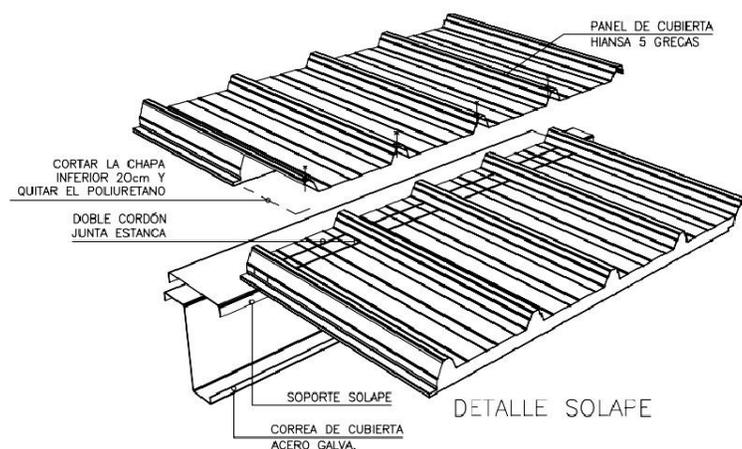
## DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 3GR/5GR ST

### CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.

Solape transversal entre paneles de cubierta sin tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



**EASY AGRO 3GR**

30/0.3 (kg/m <sup>2</sup> )			30/0.4 (kg/m <sup>2</sup> )			30/0.5 (kg/m <sup>2</sup> )		
2 Vanos			2 Vanos			2 Vanos		
L	Presión	Succión	L	Presión	Succión	L	Presión	Succión
1.0	151	164	1.0	203	218	1.0	254	270
1.2	103	116	1.2	139	153	1.2	174	190
1.4	74	87	1.4	100	114	1.4	126	141
1.6	56	68	1.6	75	89	1.6	95	110
1.8	43	55	1.8	58	72	1.8	73	88
2.0	-	45	2.0	46	59	2.0	58	73
2.2	-	-	2.2	-	50	2.2	47	62
2.4	-	-	2.4	-	43	2.4	-	53
2.6	-	-	2.6	-	-	2.6	-	46
2.8	-	-	2.8	-	-	2.8	-	-

**EASY AGRO 5GR**

30/0.3 (kg/m <sup>2</sup> )			30/0.4 (kg/m <sup>2</sup> )			30/0.5 (kg/m <sup>2</sup> )		
2 Vanos			2 Vanos			2 Vanos		
L	Presión	Succión	L	Presión	Succión	L	Presión	Succión
1.0	290	313	1.0	390	415	1.0	489	516
1.2	199	220	1.2	268	291	1.2	337	361
1.4	144	164	1.4	195	216	1.4	245	268
1.6	109	127	1.6	147	168	1.6	185	207
1.8	84	102	1.8	114	134	1.8	144	166
2.0	67	84	2.0	91	110	2.0	115	136
2.2	54	71	2.2	74	93	2.2	93	114
2.4	44	61	2.4	60	79	2.4	77	97
2.6	-	53	2.6	50	69	2.6	64	84
2.8	-	47	2.8	42	61	2.8	54	74
3.0	-	42	3.0	-	54	3.0	46	66
3.2	-	-	3.2	-	49	3.2	40	59
3.4	-	-	3.4	-	44	3.4	-	53
3.6	-	-	3.6	-	-	3.6	-	46
3.8	-	-	3.8	-	-	3.8	-	41

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

