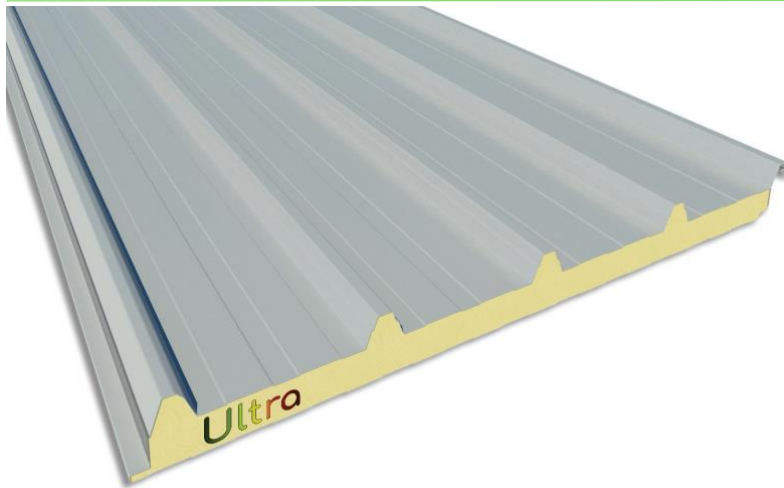


## PANEL CUB 5GR - ULTRA

## PANEL CUBIERTA SIN TAPAJUNTA



### CARA EXTERIOR

Acero Prelacado  
0.5mm

### AISLANTE

Poliuretano altas prestaciones

### CARA INTERIOR

Acero Prelacado  
0.5mm

### ESPEORES (mm)

50

### ANCHO ÚTIL

1000 mm

### USO

Cubiertas Inclinadas



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Panel para cubiertas inclinadas con una pendiente mínima del 7%. Sistema de tornillería con fijación vista, que se realiza en el solape en la greca de dos paneles contiguos mediante tornillo autotaladrante que se completa con un puente (o "capeloti") situado en la parte alta del nervio fabricado en acero con EPDM. El diseño de esta pieza garantiza la absoluta estanqueidad de la cubierta del edificio.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 50mm

Espesor nominal	50 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m <sup>3</sup> (+-2 kg/m <sup>3</sup> )
Peso	11.40 kg/m <sup>2</sup>
Volumen	15.40 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>
Ancho útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combadado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,076 MPa
Resistencia a tracción	0,082 MPa
Reacción al fuego UNE 13501-1	hasta B-s1-d0
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1)
Resistencia al fuego	N.A.

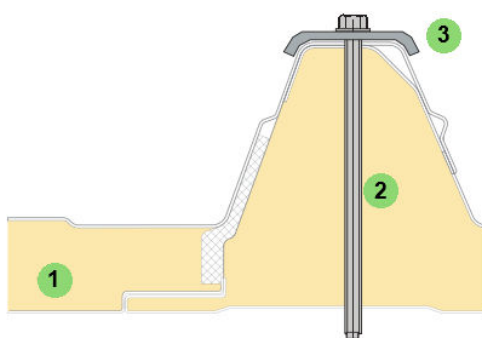
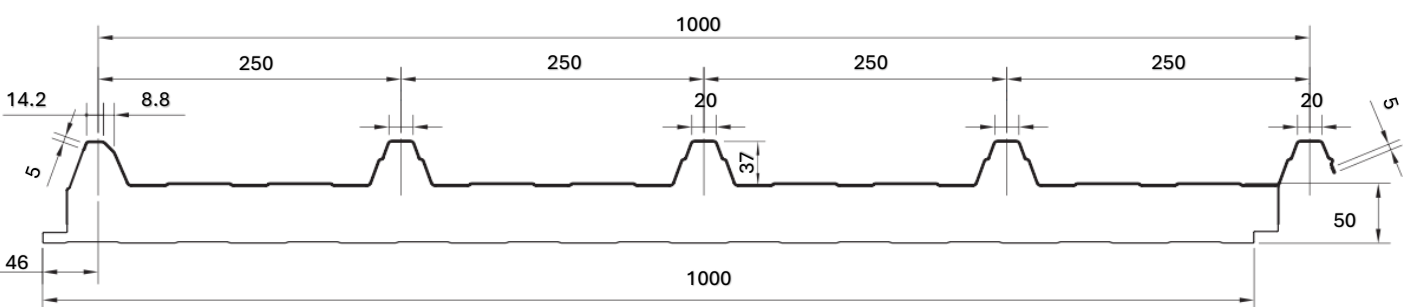
El nuevo núcleo de aislamiento a base de poliuretano de altas prestaciones ofrece un mejor rendimiento, mejorando los coeficientes de transmisión térmica, el comportamiento frente al fuego además de utilizar una tecnología más sostenible y respetuosa con el Medio Ambiente para su fabricación.

## AISLAMIENTO TÉRMICO

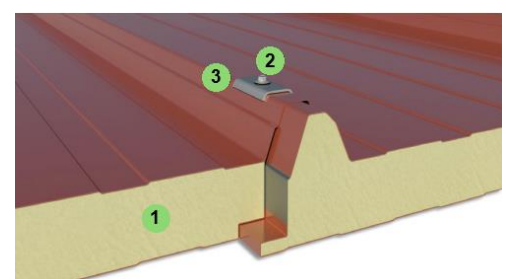
PANEL NERVADO	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
Espesor nominal en mm	K en Kcal/ m <sup>2</sup> ·h. °C	K en W/m <sup>2</sup> ·k	Kg/m <sup>2</sup>
50	0.31	0.36	11.40

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

## CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICA



- 1** PANEL DE CUBIERTA
- 2** TORNILLO FIJACIÓN PANEL
- 3** "CAPELOTI"



## NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones.
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

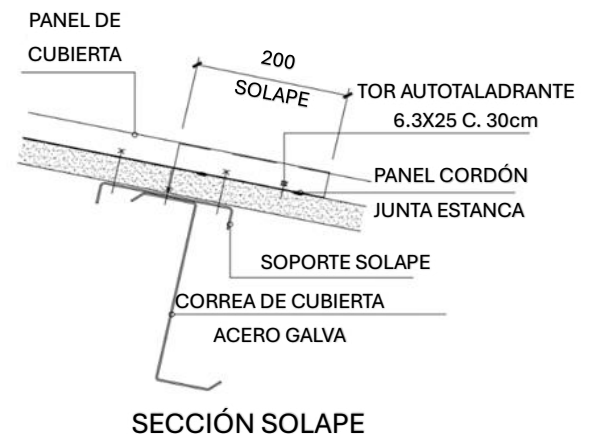
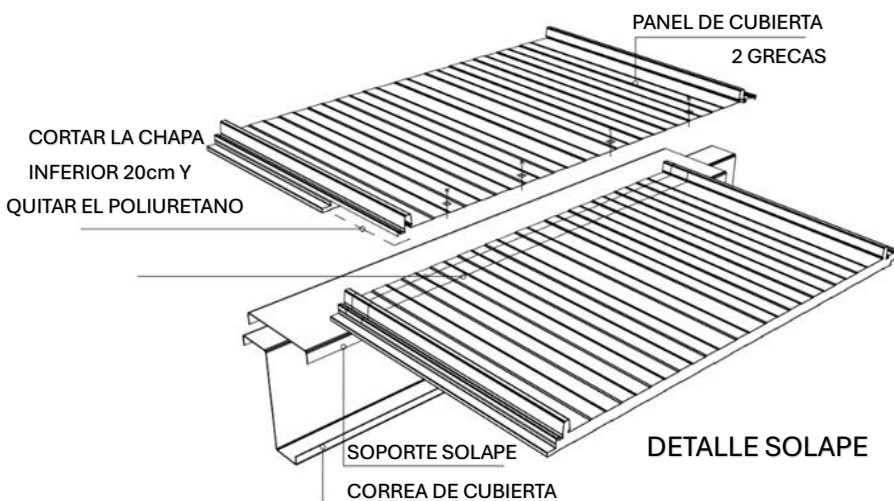
## DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 2GR/3GR

### CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.
- Debe de quedar un desfase mínimo de 50 cm entre solape de paneles y solape de tapajuntas.

Solape transversal entre paneles de cubierta con tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



DETALLE PANEL 5 GR SIN TAPAJUNTA VÁLIDO PARA CUALQUIER TIPO DE PANEL DE CUBIERTA SIN TAPAJUNTA

## TABLA DE RESISTENCIA

PANEL 5GR ST – 50/0.5-0.5(kg/m <sup>2</sup> )																	
2 VANOS																	
Luz (m)	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0
Presión	362	281	228	190	163	142	126	113	101	94	87	78	72	67	63	59	55
Succión	382	301	248	211	183	162	145	132	121	112	104	97	92	87	82	78	75

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo con lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.