

CARA EXTERIOR
Acero Prelacado

CARA INTERIOR
Acero Prelacado

ANCHO ÚTIL
1000 mm

AISLANTE
Poliuretano (PUR)
Poli-isocianurato (PIR)

ESPEORES (mm)
30/40/50

USO
Fachadas, casetas prefabricadas, falsos techos



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Panel para cerramiento de fachada compuesto por 2 chapas de acero y núcleo aislante PUR o PIR que garantiza las máximas prestaciones de aislamiento térmico. Se puede instalar tanto en vertical como en horizontal. En ambos casos la unión entre paneles es mediante junta machihembrada con sistema de tornillería con fijación vista.

Su uso está recomendado para casetas prefabricadas, falsos techos y divisorias.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 35mm

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Espesor nominal | 30 mm (+- 3 mm) |
| Densidad media de la espuma | 40 kg/m ³ (+-10%) |
| Peso | 11.00 kg/m ² |
| Volumen | 30 m ² /m ³ |
| Ancho útil | 1.000 mm (+- 3 mm) |
| Rectitud | 0 mm (+- 5 mm) |
| Contracción - Comado longitudinal | 0 mm (+- 5 mm) |
| Resistencia a compresión | 0,096 MPa |
| Resistencia a tracción | 0,092 MPa |
| Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1 | hasta B-s2-d0 * |
| Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1 | hasta B-s1-d0 * |

(*) otras clasificaciones a consultar

AISLAMIENTO TÉRMICO

| PANEL NERVADO | TRANSMISIÓN TÉRMICA | | PESO (0.5/0.5) |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------------|
| Espesor nominal en mm | K en Kcal/ m ² ·h. °C | K en W/m ² ·k | Kg/m ² |
| 35 | 0.58 | 0.68 | 11.00 |
| 40 | 0.45 | 0.53 | 11.40 |
| 50 | 0.37 | 0.44 | 11.80 |

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

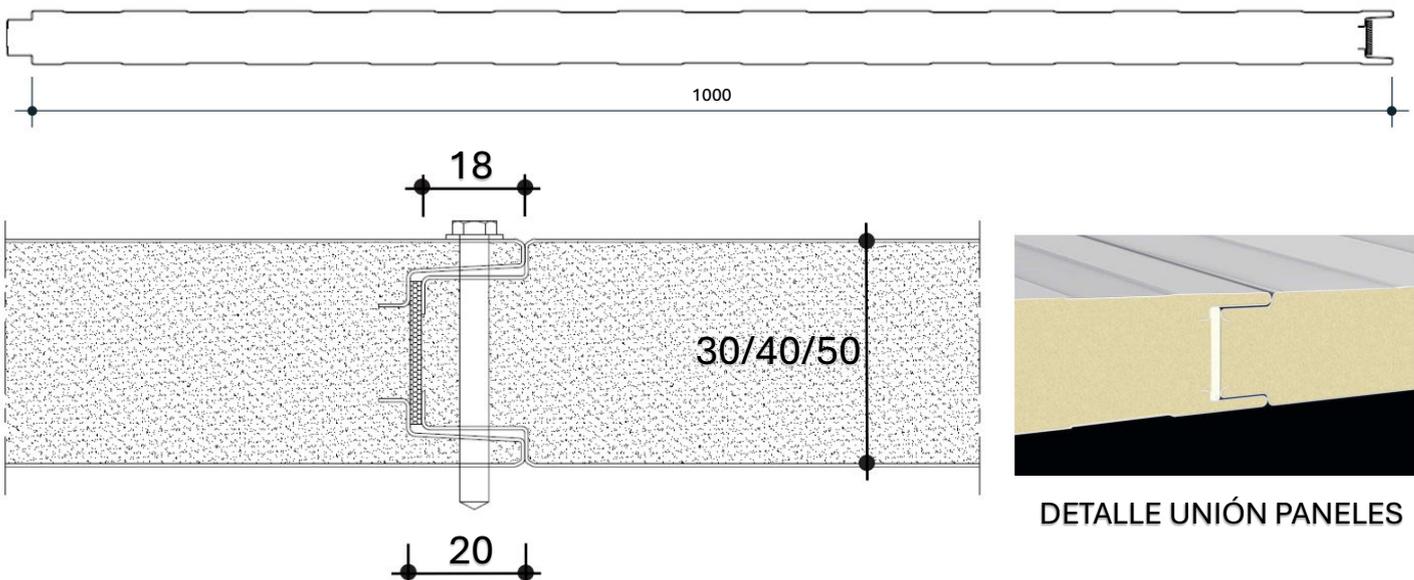
AISLAMIENTO ACÚSTICO

VALORES EXPERIMENTALES PARA PANEL DE 30mm

| Frecuencia Hz | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 |
|-------------------------|-----|------|-----|------|------|------|
| Aislamiento acústico db | 25 | 27,5 | 29 | 28.5 | 31 | 37.5 |

Panel estándar de 35 mm de espesor. Media (TL) 28.8 db

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS



DETALLE UNIÓN PANELES

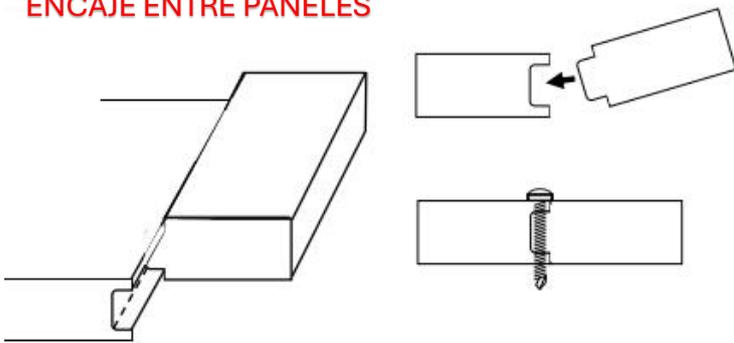
NORMATIVA EMPLEADA

| Ref. Norma | Descripción |
|---------------|---|
| EN 14509-2014 | Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones. |
| EN 13823 | Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo. |
| EN 10169 | Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 13501 | Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1. |

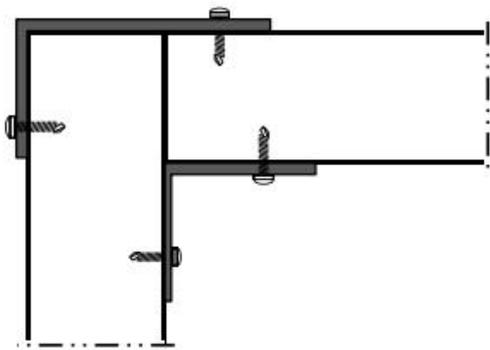
DETALLES CONSTRUCTIVOS

El panel puede montarse tanto en posición vertical como en posición horizontal mediante la junta machihembrada, asegurando en ambos casos la continuidad del paramento exterior, lo que garantiza unas óptimas prestaciones tanto térmicas como acústicas.

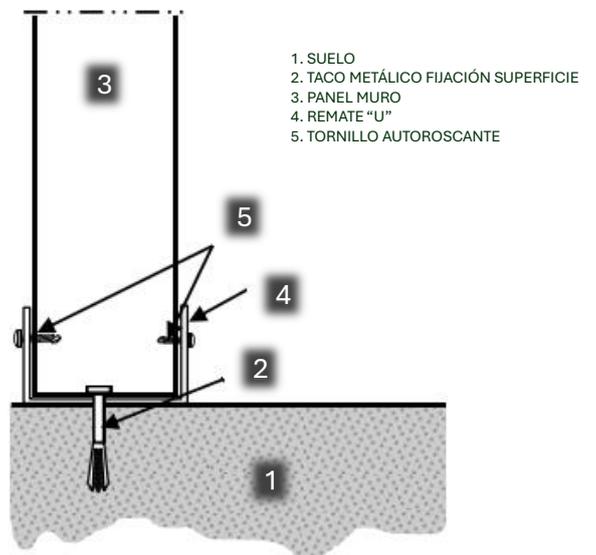
ENCAJE ENTRE PANELES



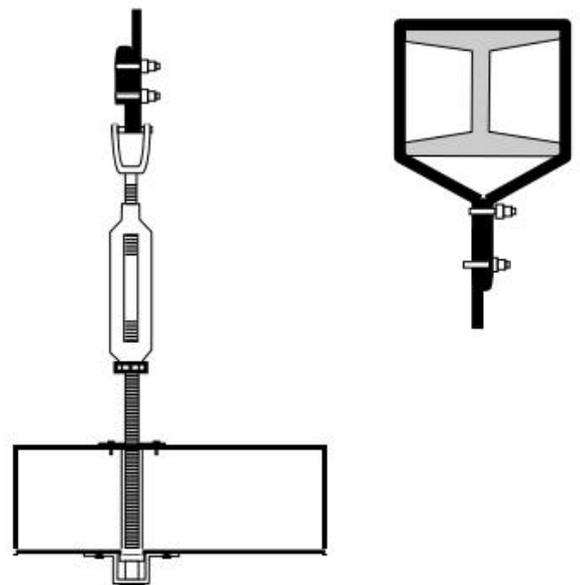
DETALLE ESQUINA



UNIÓN PANEL - SUPERFICIE



DETALLE SUSTENTACIÓN DE TECHOS



TABLAS DE RESISTENCIA

| L | 30/ ECO (kg/m ²) | | 40/ ECO (kg/m ²) | | 50/ ECO (kg/m ²) | |
|-----|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|
| | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos |
| | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión |
| 1.4 | 135/135 | 95/154 | 183/183 | 140/168 | 254/254 | 155/183 |
| 1.6 | 103/103 | 70/124 | 140/140 | 100/146 | 195/195 | 113/159 |
| 1.8 | 81/81 | 53/95 | 111/111 | 76/129 | 154/154 | 87/140 |
| 2.0 | 66/66 | 42/75 | 90/90 | 59/106 | 125/125 | 77/115 |
| 2.2 | 55/55 | 34/60 | 74/74 | 48/85 | 103/103 | 75/93 |
| 2.4 | 46/46 | 28/50 | 62/62 | 39/70 | 87/87 | 60/77 |
| 2.6 | 39/39 | 24/42 | 53/53 | 33/59 | 73/73 | 51/66 |
| 2.8 | 34/34 | 20/36 | 46/46 | 28/50 | 64/64 | 43/62 |
| 3.0 | 29/29 | 17/31 | 40/40 | 24/43 | 56/56 | 37/60 |
| 3.2 | 26/26 | 15/27 | 35/35 | 21/37 | 49/49 | 32/53 |
| 3.4 | 22/22 | 13/24 | 31/31 | 18/33 | 43/43 | 28/47 |
| 3.6 | 19/19 | 12/21 | 28/28 | 16/29 | 39/39 | 24/42 |
| 3.8 | 16/16 | 11/19 | 25/25 | 15/26 | 34/34 | 23/37 |

| L | 30/0.4-0.4 (kg/m ²) | | 40/0.4-0.4 (kg/m ²) | | 50/0.4-0.4 (kg/m ²) | |
|-----|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|
| | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos |
| | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión |
| 1.4 | 199/199 | 156/156 | 271/271 | 170/170 | 342/342 | 185/185 |
| 1.6 | 152/152 | 126/135 | 207/207 | 147/147 | 262/262 | 160/160 |
| 1.8 | 120/120 | 95/119 | 164/164 | 130/130 | 207/207 | 141/141 |
| 2.0 | 98/98 | 75/107 | 133/133 | 107/116 | 168/168 | 125/125 |
| 2.2 | 81/81 | 60/92 | 110/110 | 85/105 | 139/139 | 112/113 |
| 2.4 | 68/68 | 49/76 | 92/92 | 70/96 | 117/117 | 91/103 |
| 2.6 | 57/57 | 41/64 | 79/79 | 58/88 | 99/99 | 76/95 |
| 2.8 | 47/47 | 35/54 | 68/68 | 49/76 | 86/86 | 64/88 |
| 3.0 | 40/40 | 30/47 | 59/59 | 42/65 | 75/75 | 55/82 |
| 3.2 | 33/33 | 26/41 | 52/52 | 37/57 | 66/66 | 48/73 |
| 3.4 | 29/29 | 23/36 | 46/46 | 32/50 | 58/58 | 42/64 |
| 3.6 | 24/24 | 21/32 | 41/41 | 29/44 | 52/52 | 37/57 |
| 3.8 | 21/21 | 18/28 | 37/37 | 25/39 | 46/46 | 33/50 |

| L | 30/0.5-0.5 (kg/m ²) | | 40/0.5-0.5 (kg/m ²) | | 50/0.5-0.5 (kg/m ²) | |
|-----|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|
| | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos | 1 Vano | 2 Vanos |
| | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión | Presión/Succión |
| 1.4 | 250/250 | 157/157 | 344/344 | 172/172 | 415/415 | 187/187 |
| 1.6 | 194/194 | 136/136 | 283/283 | 149/149 | 338/338 | 162/162 |
| 1.8 | 153/153 | 120/120 | 223/223 | 131/131 | 266/266 | 142/142 |
| 2.0 | 122/122 | 107/107 | 181/181 | 117/117 | 216/216 | 135/126 |
| 2.2 | 99/99 | 92/97 | 150/150 | 105/105 | 179/179 | 132/113 |
| 2.4 | 81/81 | 75/88 | 126/126 | 96/96 | 151/151 | 117/103 |
| 2.6 | 67/67 | 63/81 | 107/107 | 88/88 | 127/127 | 106/95 |
| 2.8 | 56/56 | 53/74 | 92/92 | 75/82 | 110/110 | 90/94 |
| 3.0 | 47/47 | 46/63 | 80/80 | 64/76 | 96/96 | 77/93 |
| 3.2 | 40/40 | 40/55 | 68/68 | 56/71 | 82/82 | 67/87 |
| 3.4 | 34/34 | 35/48 | 59/59 | 49/67 | 71/71 | 59/81 |
| 3.6 | 29/29 | 31/43 | 51/51 | 43/60 | 62/62 | 51/73 |
| 3.8 | 25/25 | 28/38 | 44/44 | 38/53 | 53/53 | 46/64 |

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo con lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.