

COMPOSICIÓN
Policarbonato compacto

ESPEORES (mm)
1.0

DISPONIBLE PARA
MO-18, MT-32, MT-42 Y MT-52

USO
Fachadas
Cubiertas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Se fabrica con la misma geometría que las chapas de acero MO-18, MT-32, MT-42, MT-52 obteniendo de esta manera una perfecta integración entre la chapa de acero del cerramiento y los lucernarios. Se fabrica tanto plano como curvado en frío (en este caso bajo las instrucciones y responsabilidad del cliente) y sus propiedades de control de la radiación solar (intrínsecas a la lámina) proporcionan una buena transmisión de la luz y un alto porcentaje de reflexión a la radiación calorífica. Todo ello hace del policarbonato compacto un producto idóneo para situaciones de frío o calor extremos.

Las placas pueden ir provistas de un tratamiento anticondensación particularmente indicado para aquellas tipologías edificatorias caracterizadas por la presencia de una fuerte condensación interior (por ejemplo, piscinas)..



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
Características	Valor
Grosores	Estándar 1mm (Otros esp. consultar)
Ancho placa útil	MT-32=1.000 mm / mo-18=1.064mm
Longitud (l) standard	7.500-10.000-12.000-13.500 mm
Longitud (l) a medida	a medida (a partir de 300m2)
Peso	MT-32=1,41Kg/m ² / mo-18=1,36 Kg/m ²
Transmisión de luz	Neutro= 89% - Opal= 40%
Aislamiento térmico	5,84 w/m2.K
Aislamiento acústico	~ 25 - dB
Dilatación	0,065 mm/m °C
UV protección	coextrusión cara exterior
Clasificación al fuego	B-s1-d0 (UNE-EN: 13501-1:2007)
Temperatura uso ordinario	-30 +120 °C

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

MO-18 - ancho útil 1.064mm / ancho total 1.109mm

MT-42 - ancho útil 1.000mm / ancho total 1.052mm

MT-32 - ancho útil 1.000mm / ancho total 1.079mm

MT-52 - ancho útil 895mm / ancho total 958mm

INSTALACIÓN

La instalación se realiza de forma similar a la placa perfilada de chapa de acero.

La instalación debe realizarse con una pendiente mínima del 10% solapando longitudinal y lateralmente con perfiles de chapa equivalente. El solape lateral puede realizarse simple (una onda), pero en caso de pendientes menores al 10% o en faldones de gran longitud, es recomendable realizar solape lateral doble (dos ondas).

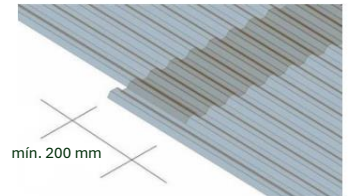
En solape longitudinal se recomienda al menos de 200 mm, incrementándose para pendientes menores del 10%. Siempre se ha de hacer el solape lateral de las placas en el sentido contrario a los vientos dominantes de la zona. Recomendamos el sellado de los solapes laterales y longitudinales para pendientes inferiores al 25%.

El montaje en fachada se podrá realizar en sentido horizontal y transversal. Las placas no deben apoyarse sobre el suelo debiendo disponer una pieza de protección que permita la evacuación del agua hacia el exterior. La separación entre correas debe determinarse para cada perfil en función de las cargas a soportar. Dicha separación no debe ser nunca superior a 1.20 metros, en caso contrario, se deben colocar apoyos intermedios entre correas.

Solape Lateral Simple



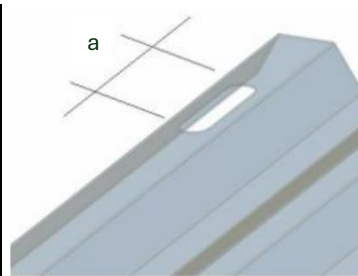
Solape Lateral Simple



DILATACIÓN

El coeficiente de dilatación térmica del policarbonato es sensiblemente superior al de las estructuras y a la de otros materiales de cobertura, por lo que es imprescindible prever sistemas que permitan la libre dilatación de los paneles. Por esta razón, es necesario hacer taladros colisos en los puntos donde se vaya a realizar la fijación sobre la correa. Tendrán un diámetro 3 mm superior al diámetro del tornillo a utilizar y una longitud del coliso acorde a la Tabla A, colocando un soporte debajo de la greca y el ala para evitar vibraciones y posibles grietas durante el taladrado.

Tabla A	
Longitud Panel	Longitud óvalo
Mm	mm
≤ 2000	10
>2000 ; ≤ 4000	14
>4000 ; ≤ 6000	18
>6000	18 + 2,6 mm/m



El tornillo de fijación se situará, con respecto al coliso, en el extremo hacia donde dilatará el panel de forma que permita el desplazamiento de este. Se limitará el par de apriete para que permita el desplazamiento del panel bajo en tornillo.

FIJACIÓN

La fijación se realizará siempre sobre la greca y es recomendable el uso de sombrerete a modo de reparto de presión y de mejora de estanqueidad. Los tornillos de fijación deben ser seleccionados en función del material del soporte y de los requisitos de resistencia y durabilidad. El par de apriete de la máquina atornilladora ha de ser el necesario para garantizar una buena fijación y la dilatación del panel, evitando pares excesivos que puedan generar puntos fijos y deformar o agrietar el policarbonato.

En el solape lateral entre correas se recomienda realizar una fijación de cosido de las dos placas solapadas. Para evitar que la presión de apriete del tornillo dañe la greca, aplastándola, se recomienda la colocación bajo ésta de un apoyaondas adecuado a la geometría del perfil.



SELLADO

Cuando resulte necesario efectuar un sellado de las juntas, debe asegurarse la compatibilidad del policarbonato con el sellante (es recomendable una silicona especial para policarbonato).

Previa a la colocación de la placa, se aplica un cordón de silicona en la parte superior de la greca del panel anterior sobre la zona a atornillar para garantizar la estanqueidad. Indistintamente del tipo de tornillo usado en la fijación, éste dispondrá de una arandela de goma (recomendamos que sea de E.P.D.M.).

Es recomendable colocación de junta estanca bajo greca en canal y sobre greca en cumbrera para garantizar la estanqueidad del conjunto.

MANIPULACIÓN Y MANTENIMIENTO

Durante la manipulación en la cubierta para el montaje, hay que tener precauciones y no arrastrar la placa sobre la cubierta metálica, ya que podría provocar ralladuras en la parte posterior del mismo. La placa se puede cortar fácilmente con sierras circulares mecánicas (con cuchillas de diente pequeño), o sierras para metales (en estos casos hay que sujetar la placa para evitar vibraciones).

No puede pisarse y no deberá utilizarse para caminar sobre él o apoyarse en las operaciones de mantenimiento, instalación o limpieza.

Para un buen mantenimiento aconsejamos limpiar el panel regularmente, aplicando agua tibia en la superficie para retirar residuos de polvo y tierra. Posteriormente se enjabona la superficie con jabón suave y agua caliente (se recomienda utilizar jabón neutro que no contenga abrasivos ni disolventes). Utilizaremos una esponja o trapo y ejerceremos una suave presión ya que, si utilizamos otros elementos y apretamos, podemos dañar la superficie de la lámina. Enjuagamos finalmente y secamos con un trapo suave evitando dejar manchas de agua en la superficie de la lámina. En caso de tener manchas de aceite en la superficie se pueden quitar con alcohol o gasolina seguidos por abundantes enjuagues con agua templada y jabón.

El panel debe almacenarse y protegerse bajo techo, a salvo de las condiciones atmosféricas, como el sol y la lluvia. Las placas de la misma longitud deben apilarse horizontalmente. Si tienen distintas longitudes, hay que colocar las más largas debajo. El panel apilado en placas deberá estar apoyado sobre tacos de poliestireno o palos de madera.

El cliente debe tener en cuenta que no se le proporcionará los accesorios (tornillos, sombreretes, apoyaondas, etc) para su instalación.