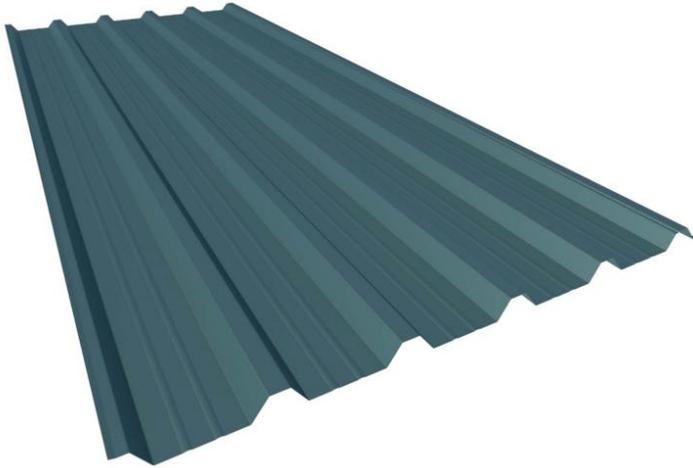


MT-32

PROPIEDADES



MATERIA PRIMA
Acero

ESPEORES (mm)
Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO
Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL
1000 mm

	ESPESOR (mm)					
	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m ²)	4,91	5,89	6,87	7,85	9,81	11,78
I (cm ⁴ /m)	8.653	10.384	12.116	13.847	17.312	20.778
W (cm ³ /m) cara A	3.559	4.542	5.436	6.200	7.716	9.219
W (cm ³ /m) cara B	3.321	4.079	4.854	5.640	7.236	8.848

P = peso perfil por metro cuadrado I = inercia perfil por metro lineal W = módulo resistente perfil por metro lineal



DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-32 está especialmente diseñado para fachadas metálicas y se define por los 32 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia en un canto reducido del perfil. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm. Su particular sistema de solape hace que no se aprecien juntas al montarse en fachada. Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta HIANSA. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



AMBITO DE APLICACION

CUBIERTA SANDWICH	CUBIERTA SANDWICH	CUBIERTA DECK	FACHADA SIMPLE	FACHADA SANDWICH	FACHADA SANDWICH	INTERIOR	ENCOFRADO PERDIDO
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍	👍	👍					👍

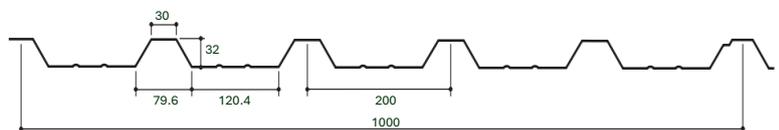
CARACTERÍSTICAS GEOMETRICAS

Características Geométricas			
Características	Valor	Unidades	Tolerancia/Norma
Canto de perfil (h)	32	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	200	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	30/79,6	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	1000	mm	(±0,1 * h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

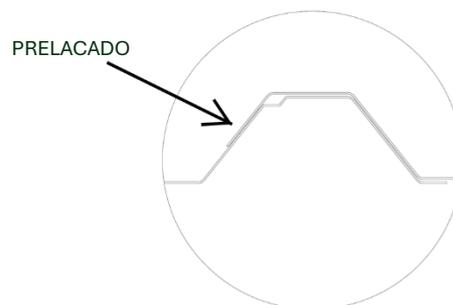
NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Características	Valor	Uds.	Tolerancia/Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 1090
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 1090
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 1090
Radio y ángulos de curvado	--	mm	--
Espesor de la chapa	0,5 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 ⁻⁶ K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustancias peligr.			Sin emisiones
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado			UNE 10346
Recubrimiento prelacado			UNE 10169
Reacción al fuego			Clase A1



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE

CARGA PRESIÓN											1 VANO											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
20	25	32	42	56	76	107	153	209	286	413	0.50	453	318	235	168	119	88	67	53	43	35	29										
25	32	41	53	71	95	133	192	264	361	523	0.60	549	383	282	204	145	107	82	64	52	42	35										
30	38	49	64	85	115	160	231	319	437	631	0.70	340	446	329	239	170	125	96	75	60	50	41										
34	44	56	73	97	132	183	264	364	498	720	0.80	731	510	376	275	195	144	110	86	69	57	48										
43	55	70	92	122	165	229	330	454	621	898	1.00	913	636	470	346	246	181	138	109	87	72	60										
51	66	84	110	146	198	275	397	544	743	1074	1.20	1093	762	562	417	296	219	167	131	105	86	72										

CARGA PRESIÓN											2 VANOS											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
46	54	63	75	90	109	136	173	227	310	449	0.50	421	293	217	167	133	108	90	76	66	57	50										
56	65	76	90	108	131	163	208	273	373	539	0.60	532	371	274	211	167	136	114	96	83	72	63										
65	75	88	105	126	153	190	242	318	435	629	0.70	642	448	330	254	202	165	137	116	100	87	76										
74	86	101	120	144	175	217	277	364	497	719	0.80	733	511	377	290	230	188	156	132	114	99	87										
93	108	126	149	179	219	272	346	454	621	898	1.00	913	637	470	362	287	234	195	165	142	123	108										
111	129	151	179	215	262	325	414	544	743	1074	1.20	1093	762	562	433	344	280	233	197	170	148	130										

CARGA PRESIÓN											3 VANOS											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
41	51	65	84	111	138	171	217	285	389	562	0.50	525	366	270	207	165	134	112	95	76	62	51										
51	64	82	105	136	165	205	261	343	468	675	0.60	664	462	341	262	208	169	141	116	93	75	62										
62	77	98	126	158	193	239	304	399	545	788	0.70	801	558	411	316	251	204	170	136	109	88	73										
71	88	112	145	181	220	273	348	456	623	900	0.80	914	637	470	361	287	233	194	157	125	101	84										
88	111	140	181	226	275	341	434	570	778	1124	1.00	1140	794	585	450	357	291	242	197	157	128	105										
106	133	169	217	271	329	409	520	682	931	1345	1.20	1364	950	700	538	427	348	289	238	189	154	127										



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo con lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.