

**MATERIA PRIMA**  
Acero

**ESPEORES (mm)**  
Desde 0.5 hasta 1.2

**ACABADO**  
Prelacado/Galvanizado

**ANCHO ÚTIL**  
1000 mm

	ESPESOR (mm)					
	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	4,91	5,89	6,87	7,85	9,81	11,78
I (cm <sup>4</sup> /m)	8.653	10.384	12.116	13.847	17.312	20.778
W (cm <sup>3</sup> /m) cara A	3.559	4.542	5.436	6.200	7.716	9.219
W (cm <sup>3</sup> /m) cara B	3.321	4.079	4.854	5.640	7.236	8.848

P = peso perfil por metro cuadrado I = inercia perfil por metro lineal W = módulo resistente perfil por metro lineal



## DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-32 de Hiansa está especialmente diseñado para fachadas metálicas y se define por los 32 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia en un canto reducido del perfil. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm. Su particular sistema de solape hace que no se aprecien juntas al montarse en fachada. Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta HIANSAs. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



### AMBITO DE APLICACION

CUBIERTA SANDWICH	CUBIERTA SANDWICH	CUBIERTA DECK	FACHADA SIMPLE	FACHADA SANDWICH	FACHADA SANDWICH	INTERIOR	ENCOFRADO PERDIDO
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
			👍	👍	👍	👍	

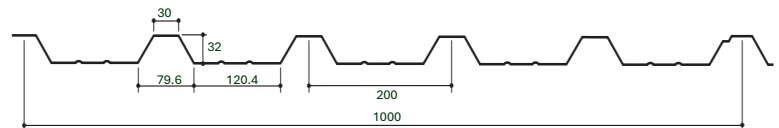
## CARACTERÍSTICAS GEOMETRICAS

Características Geométricas				
Características	Valor	Unidades	Tolerancia/Norma	
Canto de perfil (h)	32	mm	±1,5	EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1	EN 508-1
Paso de onda	200	mm	±3,0	EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	30/79,6	mm	+4/-1	EN 508-1
Ancho útil (w)	1000	mm	(±0,1 * h) y ≤15	EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0	EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5	EN 508-1

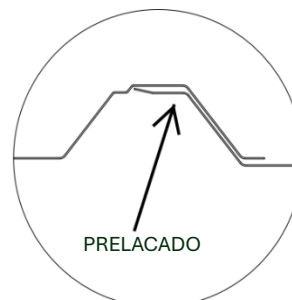
## NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

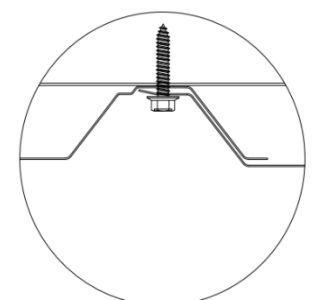
Prestaciones del Perfil				
Características	Valor	Uds.	Tolerancia/Norma	
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10)	EN 1090
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w	EN 1090
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm	EN 1090
Radio y ángulos de curvado	--	mm	--	
Espesor de la chapa	0,5 a 1,2	mm		UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD			UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 <sup>-6</sup> K			UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa			UNE 14782
Emisiones sustancias peligr.			Sin emisiones	
Comportamiento al fuego	Broof (t1)			RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado				UNE 10346
Recubrimiento prelacado				UNE 10169
Reacción al fuego				Clase A1



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE

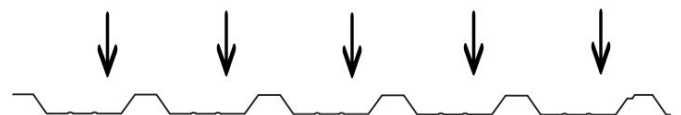


DETALLE FIJACIÓN

CARGA PRESIÓN											1 VANO											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
16	21	29	39	54	75	106	155	222	305	444	0.50	416	188	212	157	110	80	60	46	36	29	23										
19	26	36	48	65	91	129	188	267	367	533	0.60	526	365	268	197	142	100	75	58	45	36	29										
22	31	41	56	77	106	151	220	311	428	622	0.70	635	441	323	236	165	120	90	69	54	43	35										
26	35	48	64	88	122	173	253	356	489	711	0.80	725	503	369	270	189	138	103	79	62	49	40										
33	44	60	81	111	154	218	319	444	611	888	1.00	903	627	460	337	236	172	129	99	78	62	50										
39	54	72	98	134	186	263	385	532	731	1062	1.20	1081	750	550	405	284	207	155	119	93	74	60										

CARGA PRESIÓN											2 VANOS											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
37	44	53	64	77	95	120	154	204	281	408	0.50	451	313	230	176	139	112	92	77	66	57	49										
48	57	67	81	98	121	152	195	258	356	517	0.60	543	377	276	211	167	135	111	93	79	68	59										
58	69	82	98	119	147	184	236	312	430	624	0.70	634	440	323	247	195	158	131	110	93	80	70										
67	79	93	112	136	167	210	270	357	490	712	0.80	725	504	370	283	224	181	150	126	107	93	81										
83	98	116	140	169	209	262	336	444	611	888	1.00	907	630	464	356	281	228	189	159	136	117	102										
99	117	139	167	203	250	313	402	532	731	1062	1.20	1087	756	556	427	338	274	227	192	164	142	124										

CARGA PRESIÓN											3 VANOS											CARGA SUCCIÓN										
3.00	2.80	2.60	2.40	2.20	2.00	1.80	1.60	1.40	1.20	1.00	e(mm)	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00										
38	48	63	82	99	121	152	195	257	353	512	0.50	565	392	287	220	173	140	114	88	69	55	45										
56	59	76	100	126	154	193	247	326	447	648	0.60	679	471	346	264	209	169	139	110	86	69	56										
54	69	90	117	152	187	233	298	394	540	783	0.70	792	549	403	308	243	197	162	131	103	82	67										
62	79	103	135	173	213	266	341	449	617	894	0.80	904	627	461	352	278	225	185	150	118	94	76										
78	100	130	170	216	265	332	424	560	768	1114	1.00	1129	784	575	440	347	281	232	188	148	118	96										
94	121	157	205	259	317	397	508	670	919	1333	1.20	1352	938	688	526	415	336	277	226	177	142	115										



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo con lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.