

## MT-44 IBIZA

## PROPIEDADES



### MATERIA PRIMA

Acero

### ESPESTORES (mm)

Hasta 1.2

### ACABADO

Prelacado/Galvanizado

### ANCHO ÚTIL

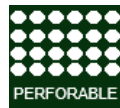
1010 mm

|                         | ESPESOR (mm) |        |        |        |        |        |        |
|-------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                         | 0.50         | 0.60   | 0.70   | 0.80   | 0.90   | 1.00   | 1.20   |
| P (kg/m <sup>2</sup> )  | 4,91         | 5,89   | 6,87   | 7,85   | 8,83   | 9,91   | 11,78  |
| I (cm <sup>4</sup> /m)  | 10,379       | 12,455 | 14,195 | 16,315 | 18,215 | 20,595 | 24,975 |
| W1 (cm <sup>3</sup> /m) | 5,244        | 6,293  | 7,121  | 8,193  | 9,164  | 10,336 | 12,478 |
| W2 (cm <sup>3</sup> /m) | 4,339        | 5,207  | 5,887  | 6,781  | 7,519  | 8,567  | 10,356 |

P = peso perfil por metro cuadrado

I = inercia perfil por metro lineal

W = módulo resistente perfil por metro lineal



## DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil Ibiza para fachadas arquitectónicas, es un ejemplo evidente de la evolución en la industria de la construcción al servicio de la moderna arquitectura, en la que junto a valores prácticos y funcionales se hacen relevantes las resultantes estéticas que los diferentes proyectos exigen. Nuestro perfil Ibiza, está por tanto especialmente diseñado para aquellas obras y proyectos, en los que el aspecto estético es algo fundamental en la mente creativa del proyectista.

Puede aplicarse tanto en posición horizontal como vertical, en fachadas de naves industriales como en edificios destinados al comercio, dotacionales o viviendas.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según nuestra carta. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



## AMBITO DE APLICACION

| CUBIERTA SANDWICH | CUBIERTA SANDWICH | CUBIERTA DECK | FACHADA SIMPLE | FACHADA SANDWICH | FACHADA SANDWICH | INTERIOR      | ENCOFRADO PERDIDO |
|-------------------|-------------------|---------------|----------------|------------------|------------------|---------------|-------------------|
| Perfil Interior   | Perfil Exterior   | Perfil Base   |                | Perfil Interior  | Perfil Exterior  | Falsos Techos |                   |
|                   |                   |               | 👍              |                  | 👍                | 👍             |                   |

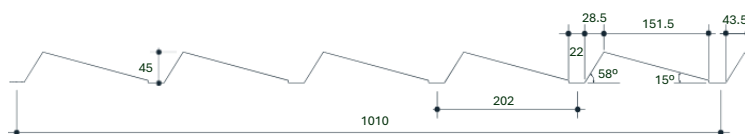
## CARACTERÍSTICAS GEOMETRICAS

| Características Geométricas |                |          |                  |          |
|-----------------------------|----------------|----------|------------------|----------|
| Características             | Valor          | Unidades | Tolerancia/Norma |          |
| Canto de perfil (h)         | 44             | mm       | ±1,5             | EN 508-1 |
| Canto de los rigidizadores  | 0              | mm       | +3/-1            | EN 508-1 |
| Paso de onda                | 202            | mm       | ±3,0             | EN 508-1 |
| Ancho de la cresta y valle  | 151,5/22       | mm       | +4/-1            | EN 508-1 |
| Ancho útil (w)              | 1010           | mm       | (±0,1 * h) y ≤15 | EN 508-1 |
| Radio de plegado (r)        | 3              | mm       | ±2,0             | EN 508-1 |
| Longitud (l)                | 1.600 a 14.000 | mm       | +20/-5           | EN 508-1 |

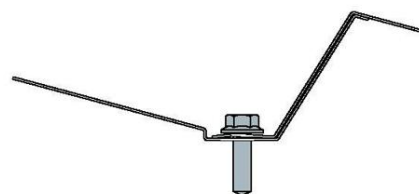
## NORMATIVA EMPLEADA

| Ref. Norma | Descripción                                                                                                                                  |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN 508-1   | Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero. |
| EN 10143   | Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.             |
| EN 10169   | Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.                   |
| EN 10346   | Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.                             |
| EN 14782   | Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.        |

| Prestaciones del Perfil       |                         |      |                        |         |
|-------------------------------|-------------------------|------|------------------------|---------|
| Características               | Valor                   | Uds. | Tolerancia/Norma       |         |
| Desviación de la rectitud     | ≤ a la toleran.         | mm   | ±2/ml (max.10) EN 1090 |         |
| Desviación de la cuadratura   | ≤ a la toleran.         | mm   | ≤ 0,005*w              | EN 1090 |
| Desviación del solape lateral | ≤ a la toleran.         | mm   | ±2 s/500 mm EN 1090    |         |
| Radio y ángulos de curvado    | --                      | mm   | --                     |         |
| Espesor de la chapa           | 0,5 a 1,2               | mm   | UNE 10143              |         |
| Tipo de acero                 | S220GD a S320GD         |      | UNE 10346              |         |
| Cambios de medidas            | 12 x 10 <sup>-6</sup> K |      | UNE 14782              |         |
| Permeabilidad al agua         | Pasa                    |      | UNE 14782              |         |
| Emisiones sustancias pelig.   | Sin emisiones           |      |                        |         |
| Comportamiento al fuego       | Broof (t1)              |      | RD 110/2008            |         |
| Recubrimiento galvanizado     |                         |      | UNE 10346              |         |
| Recubrimiento prelacado       |                         |      | UNE 10169              |         |
| Reacción al fuego             |                         |      | Clase A1               |         |



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE

## FACHADAS

VALORES MÁXIMOS DE CARGA DE PRESIÓN Y DE SUCCIÓN (kp/m<sup>2</sup>)

| Espesor Panel |     | 0.6     |         |         | 0.8     |         |         | 1.0     |         |         |
|---------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Flecha/Luz    |     | 1/150   | 1/300   | 1/500   | 1/150   | 1/300   | 1/500   | 1/150   | 1/300   | 1/500   |
| 1 Vano        | 1.5 | 263/476 | 263/314 | 186/189 | 402/686 | 402/419 | 251/251 | 562/868 | 524/524 | 314/314 |
|               | 2.0 | 148/265 | 133/133 | 80/80   | 226/354 | 177/177 | 106/106 | 316/442 | 221/221 | 133/133 |
|               | 2.5 | 95/136  | 68/68   | 41/41   | 145/181 | 91/91   | 54/54   | 202/226 | 113/113 | 68/68   |
|               | 3.0 | 66/79   | 39/39   | 24/24   | 100/105 | 52/52   | 31/31   | 131/131 | 65/65   | 39/39   |
| 2 Vanos       | 1.5 | 373/263 | 373/263 | 373/263 | 562/402 | 562/402 | 562/402 | 746/562 | 746/562 | 746/562 |
|               | 2.0 | 231/148 | 231/148 | 191/148 | 346/226 | 346/226 | 255/226 | 455/316 | 455/316 | 319/316 |
|               | 2.5 | 158/95  | 158/95  | 98/95   | 235/145 | 218/145 | 131/131 | 272/202 | 272/202 | 163/163 |
|               | 3.0 | 115/66  | 94/66   | 57/57   | 170/100 | 126/100 | 76/76   | 157/140 | 157/140 | 94/94   |
| 3 Vanos       | 1.5 | 411/329 | 411/329 | 357/329 | 628/502 | 628/502 | 476/476 | 878/702 | 878/702 | 595/595 |
|               | 2.0 | 231/185 | 231/185 | 151/151 | 353/282 | 335/282 | 201/201 | 419/395 | 419/395 | 251/251 |
|               | 2.5 | 148/118 | 129/118 | 77/77   | 226/181 | 171/171 | 103/103 | 214/214 | 214/214 | 129/129 |
|               | 3.0 | 103/82  | 74/74   | 45/45   | 157/126 | 99/99   | 60/60   | 124/124 | 124/124 | 40/58   |

Debido a la importante dimensión del nervio principal que presenta el perfil, se recomienda su colocación sobre estructura regulable para poder conseguir una correcta plomada del paramento y evitar así que el aspecto exterior del perfil reproduzca las posibles irregularidades que este pudiera tener. Con este mismo fin, se recomienda la fabricación del perfil en espesores superiores a 0.7mm y en colores de nuestra gama preferentemente claros.

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo con lo indicado en la norma EC3 parte 1-3. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/150, L/300 y L/500.